

**Силабус дисципліни (бакалавр, вибіркова, 131 Прикладна механіка)
Особливості токарної обробки спеціальними інструментальними матеріалами**

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства професор Проців В.В. https://tgm.nmu.org.ua/ua/		
Назва дисципліни	Особливості токарної обробки спеціальними інструментальними матеріалами	Абревіатура	ОТОСІМ
Форма занять	Лекції: 10 годин Практичні заняття: 10 годин Контрольні заходи: 4 години	Семестр Чверть	7 14
Об'єм навантаження	Аудиторне спілкування – 24 години Самостійне навчання – 96 годин	Кредити Години	4 120
Викладачі, які викладають	Дербабя Віталій Анатолійович. Канд. техн. наук, доцент. Доцент кафедри ТММ. https://tgm.nmu.org.ua/ua/derbaba-vitalii-anatolievich.php ; derbaba.v.a@nmu.one	Години на тиждень	Лекції – 2 Практичні заняття – 2 Лабораторні заняття – 0
Попередні знання	Базові знання з дисциплін: вища математика, фізика		
Теми, що вивчають	Загальні терміни та поняття з токарної обробки деталей Класифікатори матеріалів за міжнародними довідниками системи ISO Сучасні інструментальні матеріали та спеціальні покриття токарного інструменту Методика оптимального підбору, розрахунку та корегування режимів різання при точінні різних груп сталей та сплавів Сучасні багатовісьові токарні верстати з програмним керуванням Високоточна оснастка та допоміжний інструмент для токарних верстатів з ЧПК Багатофункціональні системи числового програмного керування для токарних верстатів		
Результат навчання	ДРН-1 Вміти аналізувати ефективність токарної обробки спеціальними інструментальними матеріалами при виготовленні деталей різних класів на токарних верстатах з числовим програмним керуванням Студенти, які опанували дисципліну: знають принципи технології токарної обробки деталей різного класу спеціальними інструментальними матеріалами; вміють аналізувати ефективність технологічних процесів виготовлення деталей, керувати та впливати режимними параметрами технологічного процесу точіння; мають базове розуміння принципи маршруту обробки та виготовлення деталі токарним методом Компетенції. ЗК1 Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. ЗК2 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності. ЗК3 Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми		
Форма занять	Лекції – мультимедійні матеріали, лабораторні – комп'ютерні класи		
Форма контролю	Успішно зданий диференційний залік (14 чверть)		
Література	1) Горбатюк Є.О., Мазур М.П., Зенкін А.С., Каразей В.Д. Технологія машинобудування: Навчальний посібник □ Львів: "Новий Світ-2000", 2012. □ 358 с.		

	<p>2) Технологічні основи машинобудування. У 2-х ч.: Навч. посібник. Ч.1. Теоретичні основи технології машинобудування / О.І. Черевко, В.М. Михайлов, І.В. Бабкіна та ін. – Харків: ХДУХТ, 2005. – 82с.: іл.; табл. – Бібліогр.: 4 назв. – ISBN 966-7885-90-9.</p> <p>3) Технология машиностроения (специальная часть): учебник для машиностроительных специальностей вузов / А.А.Гусев, Е.Р.Ковальчук, И.М.Колесов и др.– М.: Машиностроение, 1986. –450 с.</p>	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	75...89	добре / Good
	60...74	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail